PAINT COMPOSITION RETRIEVAL SYSTEM

Patent number:

JP2002351887

Publication date:

2002-12-06

Inventor: Applicant: WASHIMI NAOSHIGE

Classification:

KANSAI PAINT CO LTD

- International:

G06F17/30; B60S5/00; C09D7/14; C09D201/00

- european:

Application number: JP20010156288 20010525
Priority number(s): JP20010156288 20010525

Report a data error here

Abstract of JP2002351887

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a paint composition retrieval system which can make extremely precise color matching even for brilliant paint and solve a problem of a color atlas bundling of color cards describing conventional color composition. SOLUTION: (A) A color card sheet group is an aggregation of a plurality of color cards independent for each paint code number which corresponds to each paint of maker designated color number, and each color card sheet is mounted with one or more working color card corresponding to one and more actual color composition of same paint code number. (B) The paint composition retrieval system is provided with a computer on which paint composition data corresponding to each working color card number for each paint code number are registered. The system selects working color cards to be toning reference from the color card sheet groups (A), and retrieves the paint composition data based on the paint code numbers and the working color card number using the computer (B).

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2002-351887 (P2002-351887A)

(43)公開日 平成14年12月6日(2002,12.6)

(51) Int.Cl.7	饑別記号	FI	テーマコード(参考)
G06F 17/30	170	G06F 17/30	170Z 3D026
	2 4 0		240A 4J038
B60S 5/00		B60S 5/00	5 B O 7 5
C09D 7/14		C09D 7/14	
201/00		201/00	
		審查請求 未請求	請求項の数3 OL (全 6 頁)
(21)出顧番号 特願2001-156288(P2001-156288)		(71)出願人 0000014	09
		関西ペイ	イント株式会社
(22)出顧日	平成13年5月25日(2001.5.25)	兵庫県尼崎市神崎町33番1号	
		(72)発明者 鷲見 🖟	並茂
			記崎市神崎町33番1号 関西ペイン
		ト株式会社内 Fターム(参考) 3D026 BA27	
		4J038 EA011 LA06 NA01	
		580	75 ND02 NK01 PP02 PP22 UU40

(54) 【発明の名称】 塗料配合検索システム

(57)【要約】

【課題】 光輝感のある塗色に対しても、精度高く色合わせでき、従来の配合記載の色票を束ねた色票帳の問題も解決できる塗料配合検索システムを提供する。

【解決手段】 (A)メーカー指定色帯今の各塗色に対 応した途色コード番号毎に独立した色票シートが複数集 合した色票シート群であって、該色票シート1枚には、 同一途色コード番号の1以上の実施料配合に対応した作 変色票が1枚以上載置されてなる、色票シート群、及び (B)途色コード番号毎の各作業色票番号に対応した途 料配合データが登録されたコンピュータ、を有する途利 配合検索システムであって、色票シート群(A)から別 配合検索システムであって、色票シート群(A)から別 の塗色コード番号及び作業色票番号に基づき、途料配合 データをコンピュータ(B)を用いて検索する途料配合 検索システム。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 (A)メーカー指定色番号が付きれた多 途色に対応して重複することなく設定された途色コード 番号毎に対立した色票シートが複数集合してなる色票シ ート群であって、該色票シート1枚には、同一途色コー ド番号の1以上の実逸料配合に対応して、途色見本であ る作業色票が1枚以上載置されており、該件業色票には 作業色票等が表示されてなる色票シート群、及び

- (B) 塗色コード番号毎の名作業色票番号に対応した塗料配合データが登録されたコンピュータを有する塗料配合検索システムであって、色票シート群(A)から調色 基準となる作業色票を選出し、該選出された作業色票の下番号及び作業色票番号に基づき、該選出された作業色県に対応する塗料配合データをコンピュータ
- (B)を用いて検索することを特徴とする塗料配合検索 システム.

【請求項2】 コンピュータ(B) に登録された途色コ ード番号等の各件業色票番号に対応した途料配合データ が、追加及び/又は更新されることを特徴とする請求項 1記載のシステム。

【請求項3】 コンピュータ(B)に登録された塗料配 合データの追加及び/又は更新に合せて、色票シート又 は作業色票が追加及び/又は更新されることを特徴とす る請求項1又は2記載のシステム。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、色票とコンピュータの両者を併用した、補修塗料などの塗料配合検索システムに関する。

[0002]

【従来の技術】従来、自動車塗膜の補修用塗料などの調 色に際して、色を合わせるべき色見木に対応した調色塗 料候補配合を得る方法としては、下記第1、第2及び第 3の方法などが行われていた。

【0003】第1の方法は、メーカー指定色番号及び塗 料配合が記載された色見本を束ねた色票帳から色を合わ せるべき色見本を選択し、その色見本に記載された塗料 配合を調色塗料候補配合とする方法である。この方法に おいては、色見本に塗料配合を記載するので色見本が大 きくなり色票帳が嵩張り、また、色見本の追加及び/又 は更新に際して、色見本に配合を記載する必要があるの で、一組の色見本と配合の組合せの維持、色見本の追加 及び/又は更新のために配合を掲載する経費が発生し、 また、部分的に追加及び/又は更新し色見本を組合せる ために作業が発生するといった問題があった。また、新 たにメーカー指定色番号を付けるに当たって使用が廃止 された途色の番号と同じ番号が付けられたり、色の異な る内板色と外板色とで同じ番号がが付けられたりするこ とがあるため、メーカー指定色番号には、同じ番号で異 なった途色を表すことがあり混乱を招き易いといった問

題もあった。・

【0004】第2の方法は、色を合せるべき基準色の途 板の全スペクトル反射率を走杏用分光光度計によって決 定し、この反射率データをコンピュータに送り、コンピ ュータは顔料のK値(「光吸収係数」を示す)及びS値 (「光散乱係数」を示す)を表す予め記憶されたデータ を数学的に処理し、論理的色合わせを行う方法である (米国特許3,601,589号参照)。この方法によ ると一組の波長に対してK値及びS値を算出することが でき、さらには、一組の顔料を、それらの顔料の組み合 せのK及びS値が、前記組の各波長毎に未知の色のK及 びS値に等しくなるように決定することができる基本的 な色合わせアルゴリズムである。しかしながら、この方 法に使用するシステムは、非常に高価で保守が難しく、 また、未知の色の未知及び既知の顔料に対して得られた データを用いた論理的色合わせを行っており、計算で得 られた色彩値に従って顔料を混合して得られた最終の色 は、前記未知の色とはかなり異なる色になる可能性があ るという問題がある。

【0006】また、近年、自動車の塗色は、個人の好み の多様化、美粧性の向上などの観点からアルミニウム粉 や光輝性マイカ粉が配合された光輝感のある塗色が増加 している。この光輝感のある塗色を補修塗装するに際し て、色合わせを行う場合、前記第2及び第3の方法で は、色合わせ構度がいまだ十分ではなく、光輝感のある 塗色に対してコンピュータを用いて精度の高い塗料配合 を得る方法はこれまでなかった。

【0007】本発明の目的は、光輝感のある塗色に対しても、精度高く色合わせでき、従来の配合が記載された 色票を束ねた色票帳における問題も解決できる塗料配合 検索システムを提供することである。

[8000]

【課題を解決するための手段】本発明者らは、新たな色票と塗料配合データが登録されたコンピュータとを併用

Copied from 10724953 on 10/05/2005

したシステムによって上記目的を達成できることを見出 し本発明を完成するに至った。

【009】すなわち、本発明によれば、(A)メーカー指定色番号が付された各僅色に対応して重複することなく設定された途色コード番号毎に独立した色票シートが複数集合してなる色票シート界であって、該色票シート1枚には、同一途色コード番号の1以上の実逸料配合に対応して、途色見本である作業色票が1枚以上載置されており、該作業色票には作業色票番号が表示されてなる色票シート群、及び(B) 塗色コード番号毎の各作業色票を当れたコンピュータを有する途料配合等システルであって、色票。シート群(A)から調色基準となる作業色票を選出し、該選出された作業色票の途色コード番号及び作業色票番号に基づき、該選出された作業色票が直が見ないまないまないまないます。

【0010】以下に、本発明の塗料配合検索システムに ついて、さらに詳細に説明する。

[0011]

【発明の実施の形態】本発明の塗料配合検索システムは、下記色票シート群(A)とコンピュータ(B)を有する。

【0012】<u>色票シート群(A)</u>

本発明システムにおける色票シート群は、自動車メーカ ーなどのメーカーが指定したメーカー指定色番号が付さ れた各途色に対応して重複することなく設定された途色 コード番号毎に独立した色票シートが複数集合してなる ものである。

【0013】該色票シート1枚には、同一途色コード番号の11以上の実施料配合に対応する途色見本である作業 色票が 4枚以上の実施者配合に対応する途色見本である作業 一般のでは、一般のでは、一般のでは、一般のでは、一般のでは、一般のでは、一般のでは、一般のでは、一般のでは、大きな、一般のでは、大きな、一般のでは、大きな、一般のでは、大きな、一般のでは、大きな、一般のでは、大きな、一般のでは、大きな、一般のでは、大きな、一般のでは、一般を一般のでは、一般を一般では、一般のでは、一般のでは、一般を一般では、一般のでは、一般のでは、一般のでは、一般のでは、一般のでは、一般のでは、一般のでは、一般のでは、一般のでは、一般的で

【0014】 色票シート群は色票シートが複数集合してなるものであり、色票シート群から所定の色票シートを容易に取出すことができることが好ましい、そのため、並んだ色票シートの上端部を見るだけで、メーカー名及びメーカー指定色番号がわかるようになっていることが好ましく、例えば、色票シートの上端部にバーコードを付したり色分けすることが好適である。

【0015】 <u>コンピュータ(B)</u>

コンピュータ(B)には、各塗色コード番号の各作業色 票番号に対応した塗料配合データが登録されている。

【0016】補修塗装するに際しては、補修塗装すべき

箇所の途色のメーカー名、メーカー指定色番号から、そ のメーカー指定色番号の色票シートを選び出し、つい で、その色票シートに貼付された作業色票の中から、補 修塗装すべき箇所の途色に最も近似する作業色票を選択 することができる。選択したメーカー指定色番号の色票 シートに対応した途色コード番号及び作業色型の手 ラの作業色果番号に対応した途料配合データを得ること ができる。

【0017】上記のようにして検索し得られた塗料配合 データは、補修塗装用塗料を作成するため、必要に応じ て調色工場、塗装工場などに送られる。調色工場や塗装 T場などでは、この塗料配合データに基いて補修塗装用 塗料を作成し、塗装し、必要に応じてこの補修塗装用塗 料の塗装膜の上にクリヤ塗料を塗装し、ついで焼き付け て工程塗装板を作成することができる。この工程塗装板 の塗色が補修箇所の塗色に合っていれば、そのものを補 修塗装に使用することができる。塗色が合っていない場 合には、コンピュータカラーマッチング、調色経験など により、微調色することができる。上記クリヤ塗料は、 色を合せるべき途装塗膜が表面にクリヤ塗料が塗装され たものである場合に通常塗装される。またクリヤ塗料を 途装するかわりに、場合によっては、補修塗装用塗料の 塗装膜の上に無色透明のウレタンフィルムやボリエステ ルフィルムを載置して途色を見ることもできる。

【0018】 【実施例】以下、実施例により本発明をさらに具体的に 説明する

【0019】実施例1

A社の指定色番号「759」(ブルーメタリック色、外板色)の絵色コード番号として、「17683」が指定されており、後記図1に示すように、この途色コード番号として、「1683」が指定されている。色票シートの表面上部及び裏面上部の各々に、メーカー名及びメーカー指定色番号が記載されている。 た 悪 ジートの上部は、メーカーに対応した色とされている。 色票シートの上部には、メーカー指定色番号に対応した色とされている。

【0020】また、5枚の作業色票シートの裏には、各々、メーカー名、メーカー指定色番号、塗色コード番号、作業色票等号(図1、1ーbにおいては、塗色コード番号「1683」の次に記載された「00」などの番号である)、塗料用途(ここでは、「カラーベース」である)が記載されており、5枚の作業色票シートは透明なシートに貼付されているので、色票シートの裏からこれらが読み取れるようになっている。

【0021】補修塗装する塗色に最も近似する色として、塗色コード番号「17683」の作業色票番号「0」を選定した。コンピュータには、各塗色コード番号の各作業色票番号に対応した塗料配合データが登録され

ており、コンピュータに上記選定された塗色コード番号「17683」と作業色票番号「01」を入力し、検索して途料配合を得た。

【0022】応用例1

上記実施例1にて得られた塗料配合にて、カラーベース 塗料を作成した。ついで、ブリキ板上に上記カラーベー 2塗料を乾燥膜厚が約20μm塗装し、セッティング 後、関西ペイント(株)製の補修用クリヤ塗料「レタン PG2Kクリヤー」を乾燥膜厚が約50μmとなるよう に塗装し、ついで、60℃で20分間焼付けて調色経過 途装板を作成した。この塗装板の色を「VanーVan FAセンサー」にて測定したところ、補修塗装する塗色 によく合っていたので、このカラーベース塗料及び「レ タンPG2Kクリヤー」を用いて補修塗装を行なった。 【0023】 【発明の効果】本発明によると、色見本の追加及び/又 は更新に際して、色見本に配合を記載する必要がないた め、一組の色見本と配合の組合せを保持する必要がな く、合わせて追加及び/又は更新するための作業や経費 の発生を減らすことができる。

【図面の簡単な説明】 【図1】本発明の塗料配合検索システムにおいて用いら

れる色票シートの一例。 【図2】本発明の塗料配合検索システムにおいて用いられる色票シートが複数集合した色票シート群の観略図の

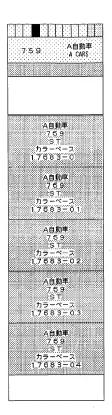
【符号の説明】

一例。

1-a:色票シートの表面の一例 1-b:色票シートの裏面の一例。

[図1]





[図2]

